



KINGT
金谷田

KGT-2513G6产品简介

深圳金谷田科技有限公司

理光G6喷头

高落差打印

超宽打印幅面

智能羽化模式

节能环保

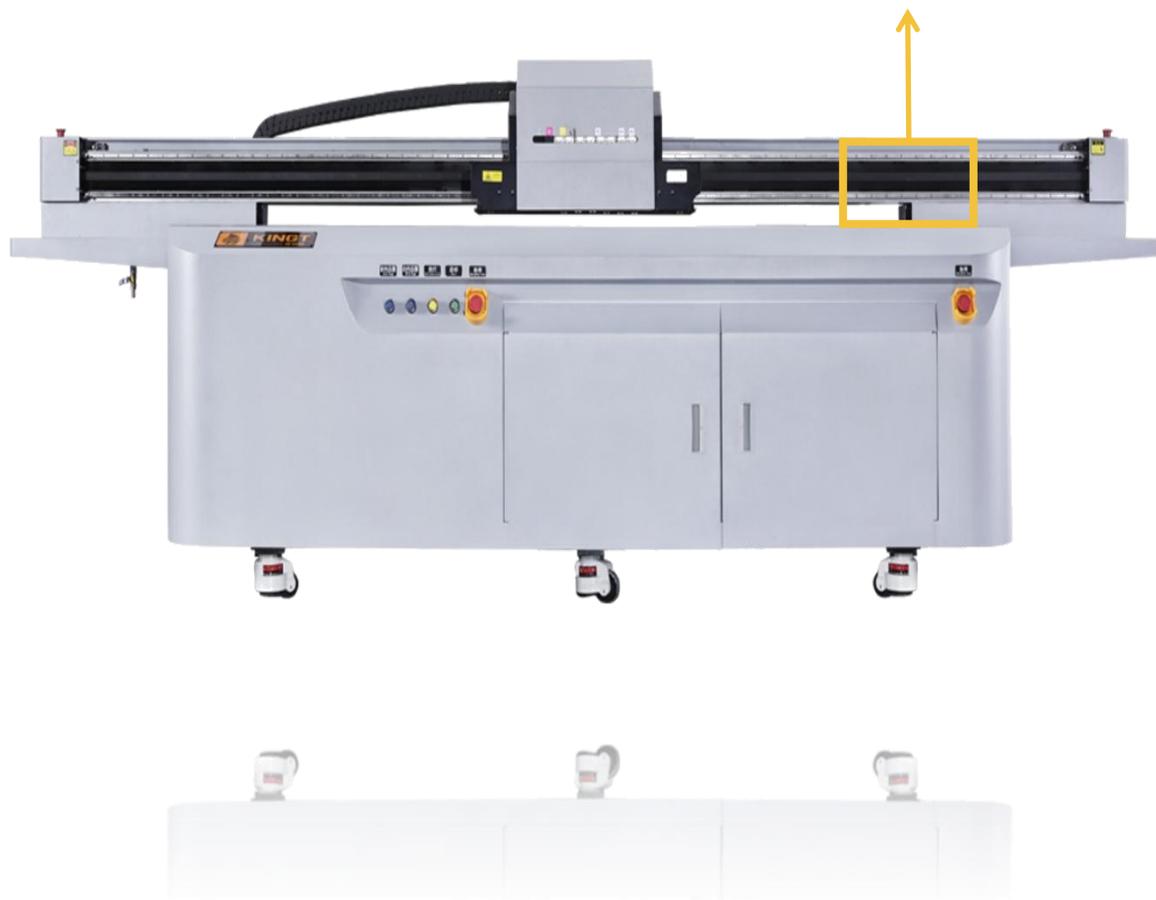
省时省墨



KGT-2513-GEN6 设备参数

喷头配置	3—8个理光Gen6喷头
打印尺寸	2500x1300mm
打印分辨率	635x900 DPI /635x1200 DPI
打印技术	可变点打印
供墨系统	自动供墨系统
负压系统	负压自动调节系统
最大打印高度	2mm—150mm (可加高100mm/150mm/200mm/300mm)
软件接口	Colorgate/Photoprint
操作系统	Windows7 旗舰版 64位
X&Y&轴电机	直线电机/松下伺服电机
平台	吸风平台
固化方式	水冷led灯固化(双灯)
升降方式	小车升降+自动测高
运动方式	双Y轴电机驱动
X轴编码	金属光栅
墨水类型	进口UV环保软性墨水或硬性墨水(不含VOC)
墨水颜色	CMYKcLmWV(可选)
墨水容量	1.5L
平台尺寸	2600x2000mm
外形尺寸	4550x2120x1450mm
设备净重	1500KG
最大功率	7000W(含吸风机功率:3000W)
电源要求	AC 220V 50/60HZ
环境要求	温度:25℃ 湿度:55%

横梁可增高400mm



1

墨滴最小5PL，高点火频率，性能比G5喷头提高30%

2

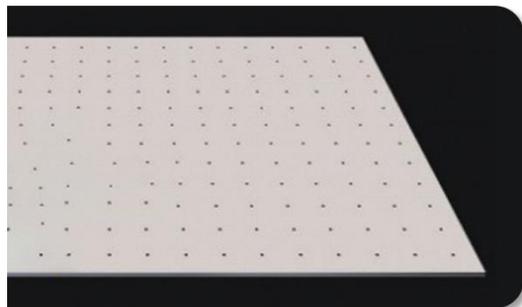
2.5mx1.3m超宽打印幅面，生产效率快

3

可根据客户需求，横梁增高400mm

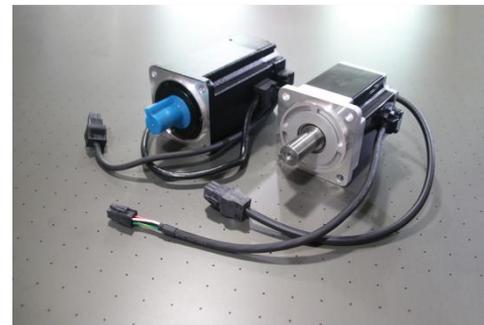
4

各系统的智能控制，保证运行的稳定性



01、“特富龙”吸风平台

可随意调节吸风区域，也可以随意调节风量，吸附不同材质。平台表面硬度高，耐腐蚀，吸风均匀稳定。保护喷头与介质摩擦、延长使用寿命。



02、伺服电机模式

对X轴和Y轴的运动提供最优的控制，保障机械传动的精准，持久耐用。双Y轴同步，自动纠偏。当横梁运动出现偏差时，此功能可以自动纠正双边的打印起始点，以保证两边丝杆运动的同步。



03、上银研磨丝杆

研磨丝杆方式的驱动控制装置大幅提高墨水的着墨精度，由着墨误差所产生的带状条纹大幅减少；高速静音进口丝杆，高精度，低噪音，耐磨损，保障精准定位。



04、双直线导轨

让设备运行平稳性高，使用寿命长，正常工作环境下无需维护寿命长达十年；极大的降低设备在高速运动过程中产生的噪音控制在40分贝以内。



05、高品质拖链

适用于高速运动，能够大大的减少线束磨损，延长线束的使用寿命，增加打印的稳定性。



广告

标识标牌、亚克力板、雪弗板、PVC板



化妆品

化妆瓶、口红管、粉底盒、化妆镜



外包装

包装盒、茶叶盒、酒盒、月饼盒



金属

马克铁盒、机器铭牌、钣金件、奖牌



建材

木板、瓷砖、装饰材料、竹木纤维板



工艺品

炭雕、水雕、石器、瓷器、水晶



皮革

皮带、钱夹、拉杆箱、手提包



家装

橱窗、移门、背景墙、集成吊顶



玩具

益智玩具、电子玩具、塑料玩具、金属玩具



圆瓶

运动杯、保温杯、口红管、玻璃瓶



面板

白色家电面板、金属面板、配电柜面板



3C产品

手机壳、移动电源、数码面板、U盘

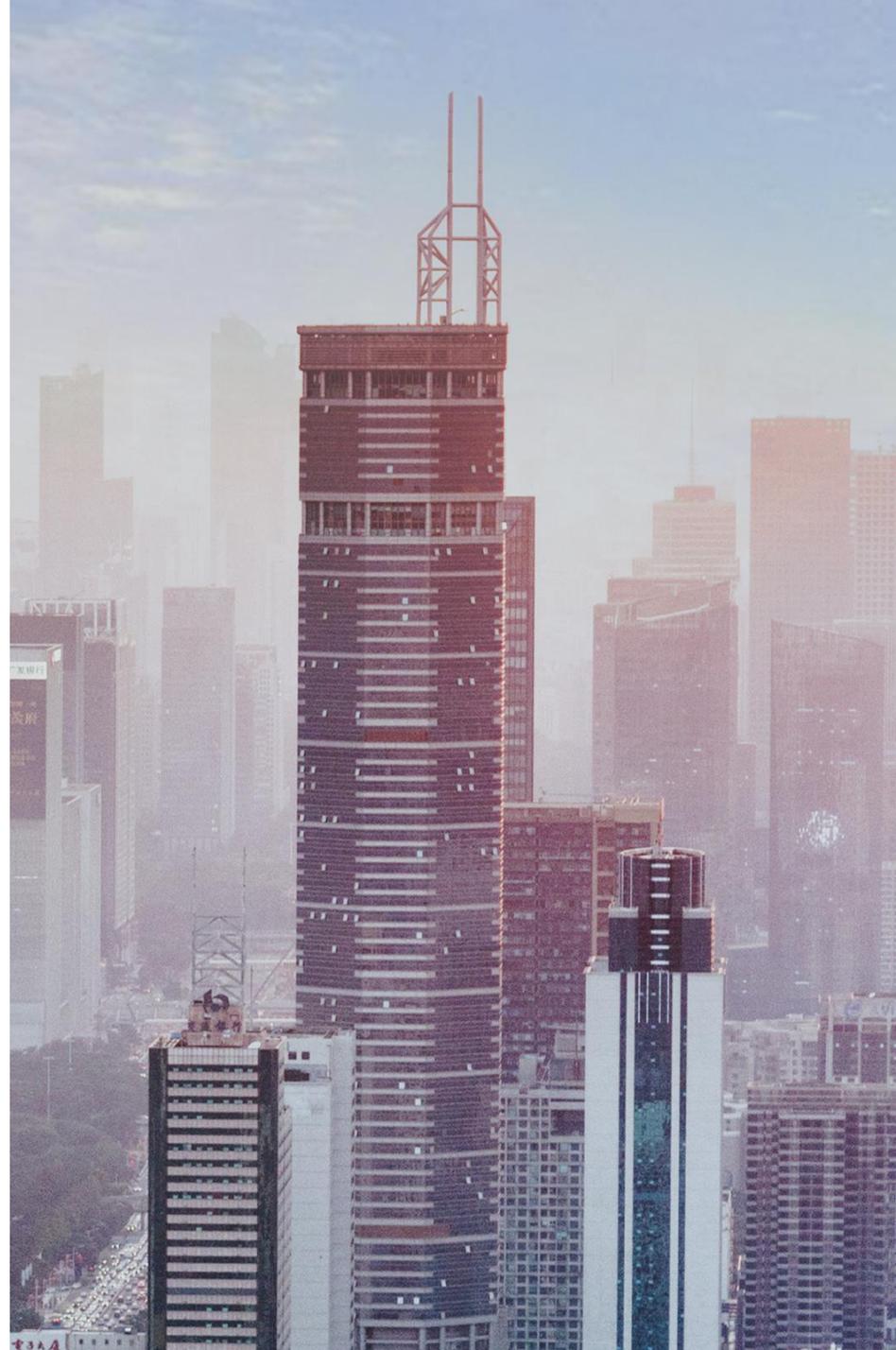
深圳金谷田科技有限公司

深圳金谷田科技有限公司创立于2009年，是一家集设计、研发、生产、销售、服务为一体的数字喷墨打印解决方案提供商。厂房占地70000m²，拥有员工200余人，50多名研发工程师（其中博士、硕士占比25%），80余售后技术工程师。国家高新技术企业，多次荣获国家级荣誉证书，其软硬件专利及软件著作权达100多项。公司自主研发生产包括UV打印机、圆柱体打印机、数码印花机等设备，产品广泛应用于广告、家装、数码外壳、工艺品等行业领域，是工业打印设备中的先行者！

简单

高效

环保



研发实力



金谷田研发团队由50多名具有深厚行业经验的科研人员组成，其中博士、硕士人员占比25%。

检测实验室



墨水折弯次数测试



墨水高温测试



墨水沸水测试



五金尺寸精度测试



纸带表面测试



墨水高温测试



墨水摩擦测试

金谷田在业内率先成立检测实验室，并引进更多先进检测设备，用于新工艺测试。

机加工实力



装配车间



精密加工中心



退火处理



龙门加工中心



金谷田生产车间面积**20000m²**，拥有大型龙门加工中心**4台**、精加工设备**15台**以及退火炉、抛丸炉、激光切割机数台，并引进**ISO9001质量管理体系**。

品质保障

第1步

焊接打磨

第3步

整体机架、横梁抛丸

第5步

开粗后自然释放30天

第2步

热处理温度
高达550去应力

第4步

表面喷涂处理后
自然释放30天

第6步

精铣



金谷田床身全部采用淬火去应力处理，从焊接打磨到设备装配去应力周期共60-80天，可保证设备长期运行精度稳定，使用寿命长。

色彩管理测量仪

Mega Vision多光谱仪是由普崎数码和美国蓝景公司共同研发的**目前亚洲唯一一台“多光谱数字成像仪”**。



色彩校准



对机器色彩进行校准，以达到色彩输出最理想状态

色彩追溯



由于环境等因素导致的色彩变化，系统可使机器追溯到原始色彩状态。

色彩匹配



通过色彩管理系统可让多台机器颜色保持一致性

实物复现



经过校准后，通过扫描可输出没有电子稿的样品，并能达到较好的色彩还原

经营理念

客户第一

Customer first

员工第二

Employee second

股东第三

Shareholders third



服务流程



服务体系



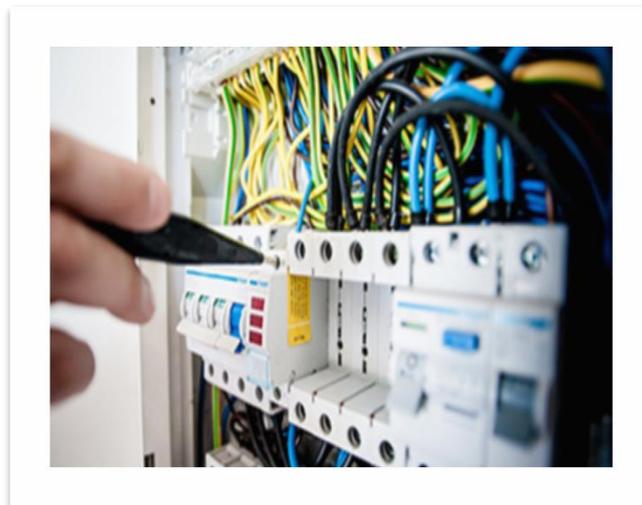
售前工艺认证

- 免费提供技术咨询
- 免费提供打样服务
- 邀请客户进入公司考察
- 根据客户需求确认打印工艺



售中专属方案

- 免费为客户制定培训计划
- 免费提供打印技术解决方案
- 协助指导场地规划



售后服务承诺

- 按照合同承诺服务范围上门排除故障
- 7x24小时全日制在线服务
- 一年免费保修期，终身上门维护
- 免费提供色彩管理服务

合作伙伴与优质客户

NAZDAR



FUJIFILM

富士電機

EPSON
EXCEED YOUR VISION

RICOH
imagine. change.
日本理光集团



KINGT
金谷田

BULL公牛

阿里巴巴
Alibaba.com

Baidu 百度

TCL
创意感动生活
The Creative Life

王斌集团
W-BIN GROUP

華航玩具
HWA HANG TOYS



成为全球数码印刷 行业领航者

深圳金谷田科技有限公司 | 让印刷变得 简单 高效 环保



KINGT
金谷田

THANKS



深圳金谷田科技有限公司

客服热线：400-188-8182

地址：广东省深圳市龙岗区平湖镇新康路15号

官网：www.kgt9.com